



DEKTON®

ULTRACOMPACT SURFACES







04	LE DEKTON: UNE SURFACE ULTRA-COMPACTE
06	LA TECHNOLOGIE: ULTRA-PERFORMANTE ET ULTRA-COMPACTE
08	LES FORMATS: UNE LIBERTÉ DE CONCEPTION
10	LES APPLICATIONS: UNE POLYVALENCE
12	LES FAÇADES VENTILÉES
20	LES REVÊTEMENTS
24	LES REVÊTEMENTS DE SOLS ET ESCALIERS
30	INSPIRATIONS: RÉALISATIONS DE SENSATIONS
34	LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
36	LA DURABILITÉ ET LES CERTIFICATIONS
38	COSENTINO GROUP: ÉVOLUTION / INNOVATION / EXPANSION

LA SCIENCE ET LA TECHNOLOGIE NOUS AIDENT À CRÉER DE NOUVEAUX MATÉRIAUX QUI AMÉLIORENT NOTRE CONFORT À LA MAISON.

Les matières premières sophistiquées utilisées pour fabriquer le **DEKTON** peuvent également être employées dans la production de quartz, de verre et de porcelaine.

En seulement quelques heures, et grâce à un procédé technologique unique, le **DEKTON** reproduit ce que la nature met des millénaires à construire.

Résultat: des plaques dont les caractéristiques techniques et l'esthétique sont remarquables, les applications sans fins, à l'intérieur comme à l'extérieur.

Grâce à ses propriétés, le **DEKTON** est un matériau unique au monde puisqu'il offre les meilleures caractéristiques techniques et la qualité la plus élevée parmi les différentes surfaces présentes sur le marché.





COMPOSITION CHIMIQUE

Ce produit ne contient ni résines ni d'additifs organiques, et aucune réaction de polymérisation n'est donc utilisée pour le fabriquer. La composition chimique du produit est entièrement inorganique.

Différentes formules sont employées en fonction du type de produit recherché; cela signifie que la composition chimique finale peut varier, sans impact sur les propriétés physiques

La moitié de la composition chimique finale du **DEKTON** est la suivante: aluminosilicates, silice amorphe, silice cristalline, zircon et pigments inorganiques. Le contenu en silice cristalline, quelle que soit la couleur et la formule, sera toujours inférieur à 11% du poids.

Le produit est classé selon le code TARIC: 6914.90.00.90. Toutefois, d'après ses caractéristiques techniques, il appartient au groupe Bla conformément à la norme EN 14411:2006, pour les revêtements de sols à l'intérieur comme à l'extérieur.

PROPRIÉTÉS

Dès le départ, le **DEKTON** a été conçu pour être utilisé sur pratiquement toutes les surfaces existantes dans le secteur de la construction.

Ses principales caractéristiques sont celles indiquées ci-dessous, la nouvelle génération de **DEKTON** ci-dessous. Pourtant, la nouvelle génération en cours de développement permettra une utilisation pour d'autres types d'applications plus spécialisées.

ABSORPTION D'EAU RÉDUITE	STABILITÉ DE LA COULEUR	STABILITÉ DIMENSIONNELLE
RÉSISTANCE À L'ABRASION	RÉSISTANCE AUX TACHES	RÉSISTANCE AU GEL ET AU DÉGEL
HAUTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE	HAUTE RÉSISTANCE AU FEU ET À LA CHALEUR	MATÉRIAU IGNIFUGE
HAUTE RÉSISTANCE AUX RAYURES	HAUTE RÉSISTANCE AUX RAYONS UV	ÉTANCHE





LE PROCESSUS DE PRODUCTION

LA RÉCEPTION ET LA PRÉPARATION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Au tout début du processus, la qualité des matières premières est contrôlée afin de vérifier si elles sont appropriées. Toutes les matières premières sont stockées séparément pour éviter la contamination croisée. Elles sont transportées grâce à un système de tapis roulants, de leur emplacement jusqu'à une série de trémies, ou de systèmes de purification conçus exclusivement à cet effet.

LE BROYAGE ET LA STANDARDISATION

À partir des trémies, ou des systèmes de purification, la formule du DEKTON est transportée vers le système de broyage humide où différentes matières premières sont mélangées dans certaines proportions puis broyées pour obtenir une particule d'une taille spécifique. La taille de cette particule est déterminante pour la rapidité et le déroulement du processus de la réaction chimique qui permet d'obtenir le DEKTON. Elle est également décisive pour les propriétés finales du produit. Ce mélange est stocké séparément, avant son utilisation, et ceci pendant une période de solidification déterminée.

LA PIGMENTATION

Le processus de pigmentation consiste en un système complexe de mélangeurs, de diluants et d'agitateurs. Ce système est capable de mélanger des pigments inorganiques à la formule du **DEKTON**, en fonction de la couleur et de l'effet recherchés. Ces pigments font également partie de la réaction chimique qui permet

d'obtenir le **DEKTON**; par conséquent, le contrôle de la qualité de leur composition chimique est très approfondi et complexe.

L'ATOMISATION

Une fois le **DEKTON** coloré, il est séché par atomisation pour obtenir une taille et une forme spécifique de granule, et un niveau d'humidité donné. Les différentes poudres obtenues sont stockées dans des silos séparés.

La fluidité de ces petites granules dépend alors de leur humidité ; elle leur permet de se déposer dans différents récipients qui introduisent certains des systèmes de décoration, et de passer entre les canaux qui alimentent d'autres systèmes de décoration ou qui permettent leur déplacement au cours des processus de mélange.

LES SYSTÈMES DE DÉCORATION

Par le biais de divers dispositifs, qui sont uniques de part leurs conceptions et leurs fonctionnalités, ces petites granules, générés à l'étape antérieure, sont positionnés soigneusement à différents endroits du tapis, constituant une plaque continue. Ces dispositifs de décoration permettent les différents effets esthétiques. Ces effets peuvent être appliqués à l'ensemble du volume de la plaque ou uniquement à sa surface. En tout, au cours de la première étape du processus de production, il existe 16 systèmes de décoration différents qui peuvent fonctionner indépendamment ou simultanément, ou même en groupes, offrant ainsi une conception très polyvalente.

LE SYSTÈME DE FORMAGE

La plaque continue est séparée en différents fragments qui créent ensuite le format final de la plaque. Ces fragments sont ultra-compactés sous une pression très élevée. Pour cela, une presse unique a été conçue avec des capacités de compactage et des dimensions spécifiques. Résultat de ce processus: rapprocher autant que possible les petites granules colorées. Ce processus est essentiel afin d'accélérer la réaction chimique qui est ainsi générée. Ce processus fournit une résistance mécanique suffisante aux plaques pour les transporter vers l'étape suivante qui est le processus thermique final.

LE PROCESSUS THERMIQUE

Au cours de ce processus, la plaque finale est générée, avec ses propriétés physiques, chimiques et esthétiques. Ce processus implique l'application de températures élevées afin que les granules de couleurs différentes réagissent, en suivant un schéma de réaction spécifique. Au cours de ce processus, les matières premières et les pigments initiaux passent par plusieurs stades intermédiaires. Grâce à la chaleur, ils sont contrôlés pour réagir afin de suivre le modèle de synthèse approprié.

LE TRIAGE ET LE STOCKAGE

Dernière étape du processus de fabrication: le triage et le stockage des plaques. Ces dernières sont stockées horizontalement, dans un entrepôt automatisé.



ULTRA-PERFORMANCE

Les caractéristiques techniques supérieures du DEKTON lui confèrent une résistance unique aux rayons UV afin de conserver une couleur stable dans les espaces extérieurs, une résistance et des performances exceptionnelles.

Le produit offre une excellente résistance aux impacts, rayures et à l'abrasion, il peut donc être utilisé à des endroits à fort passage.

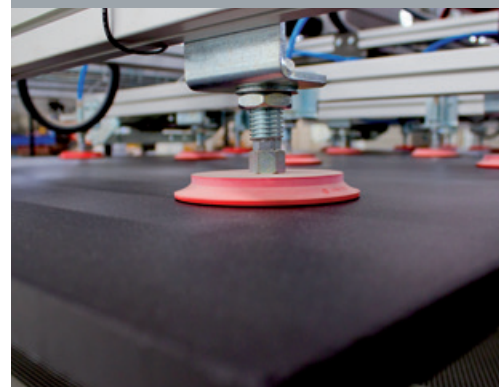
Il garantit également une résistance aux chocs thermiques, à la chaleur, au gel et au dégel, permettant un usage extérieur, dans toutes les conditions climatiques.

Cette association exceptionnelle permet une utilisation du DEKTON dans de nombreuses applications intérieures et extérieures.

ULTRA-COMPACTE

Le DEKTON est un mélange sophistiqué de matières premières utilisant un processus technologique unique (TSP) qui reproduit, de manière accélérée, les changements métamorphiques qui s'effectuent lorsque la pierre naturelle est exposée pendant des millénaires à des pressions et à des températures élevées.

La compression du DEKTON se fait avec une presse de 25 000 tonnes, la plus grande presse au monde, qui réduit la pierre à une surface ultra-compacte d'une taille et d'une épaisseur jamais égalées, garantissant ainsi des performances optimales. Ce niveau de compression contribue considérablement au niveau réduit de porosité du matériau, ce qui en fait un produit durable, et requérant un entretien réduit.



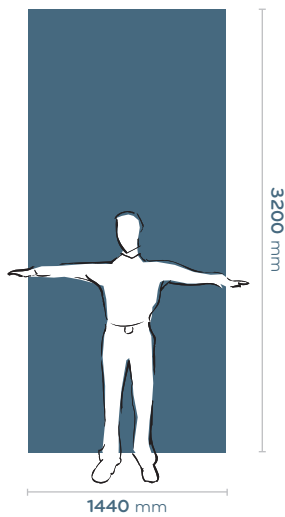
LES EFFORTS CONTINUS
QUE NOUS CONSACRONS À LA
R&D CONSTITUENT L'UN DES
PILIERS DE NOTRE ENTREPRISE.



Le **DEKTON** se présente en plaques de grand format, avec une épaisseur minimum, et permet d'élargir les possibilités de conceptions à des niveaux jamais atteints auparavant

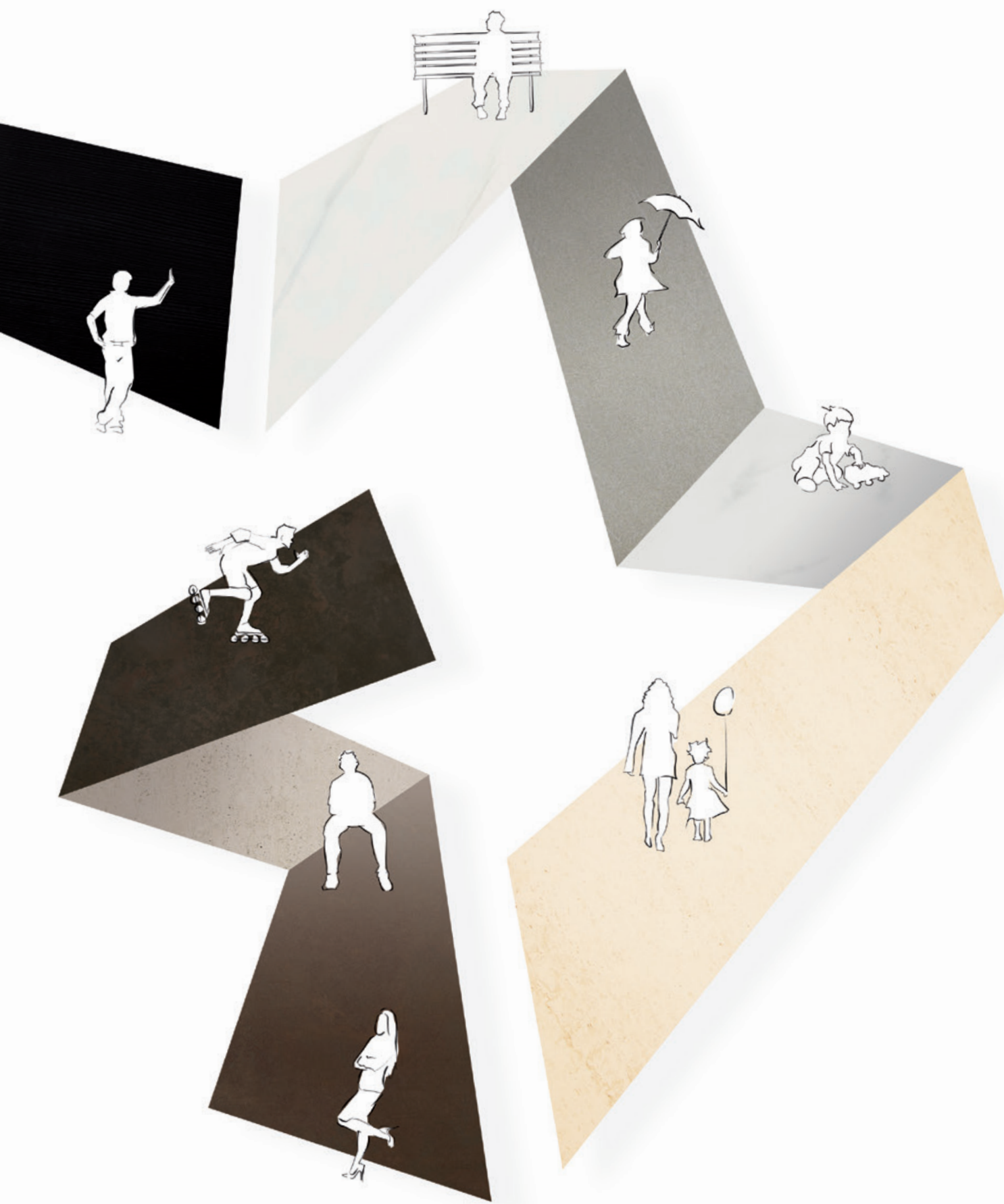
Les plaques de **DEKTON** mesurent 3200 x 1440 mm, avec une épaisseur de 8 à 20 mm en fonction des applications, de la conception ou de l'effet recherché. En plus des immenses avantages de sa taille, la conception en 3D s'ajoute à sa capacité extraordinaire de production de manière beaucoup plus propre, complète et brillante; les surfaces et les espaces sont continus, ininterrompus et illimités, la couleur et la texture se répandent librement dans toutes les directions et sens, s'exprimant dans toute leur splendeur, avec une liberté totale.

ULTRASIZE



ULTRATHICKNESS







DES APPLICATIONS SANS FINS, POUR QUE LA CONCEPTION SOIT CONTINUE, DANS TOUS LES ESPACES, INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS.



Le DEKTON est le nouveau produit leader qui a fait ses preuves dans tous les domaines, tous les espaces, intérieurs et extérieurs, à toutes les échelles. Des applications infinies, pour une conception continue.

Au cours du processus de fabrication du **DEKTON**, jusqu'à 16 techniques de décoration différentes sont employées permettant ainsi une conception tridimensionnelle et d'innombrables possibilités esthétiques.

Grâce au potentiel et aux caractéristiques du **DEKTON** en termes de conception, les possibilités d'imaginer des applications multiples, ambitieuses, complexes et libres augmentent de manière exponentielle ; il est possible de relier les espaces intérieurs et extérieurs en utilisant un seul et unique produit, pour une uniformité totale.

Les propriétés du **DEKTON** nous permettent de fabriquer des produits personnalisés, un choix total de formats et un large éventail d'épaisseurs pour chaque application.

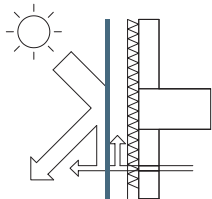


La façade ventilée est une solution de construction offrant des performances élevées pour le bâtiment: elle profite des éléments d’ancrage mécanique, et une structure métallique utilisée pour fixer le revêtement au mur du bâtiment.

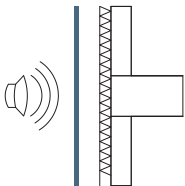
Entre la couche de revêtement intérieure et la couche extérieure, un espace d’air est créé et offre un effet de micro-ventilation par convection. Les propriétés mécaniques et esthétiques du **DEKTON** en font le matériau idéal pour cette application, et aussi pour d’autres types de façades comme les façades attachées, les murs-rideaux, etc.

AVANTAGES

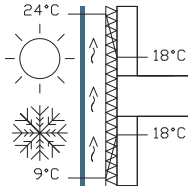
ÉCONOMIES D'ÉNERGIE



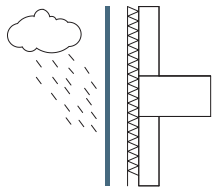
ISOLATION ACOUSTIQUE



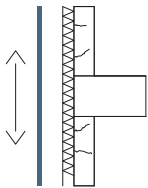
HYGIÈNE ET SÉCURITÉ: ÉVITE LES PONTS THERMIQUES ET LA CONDENSATION



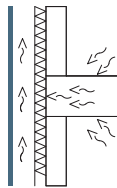
PROTECTION CONTRE LES INFILTRATIONS D'EAU



PROTECTION DU MUR DE SOUTÈNEMENT



ISOLATION THERMIQUE



LES PROPRIÉTÉS

CE QUI FAIT DU DEKTON UN MATÉRIAU IDÉAL POUR LES FAÇADES

Format: 3200 x 1440 mm.

Épaisseur: 12 et 20 mm.
Résistance à la flexion.

Excellente stabilité dimensionnelle.

Résistance au gel et au dégel.

Stabilité de la couleur.

Possibilités illimitées de conceptions: format, détails, joints, couleurs, etc.

SYSTÈMES DE FIXATION POUR LE DEKTON

FIXATIONS MASQUÉES AVEC UN ANCRAGE À CHEVILLE DE CHAMBRAGE ARRIÈRE



Épaisseur recommandée: 12 et 20 mm.
Formats: choix libre de formats après vérification du calcul, jusqu'à 3200 x 1440 mm maximum.



La structure est constituée de profilés et de pinces. Ces pinces sont fixées au support existant, avec des chevilles de la taille appropriée à ce support. Les profilés horizontaux sont ensuite fixés aux profilés des montants. Les pans de **DEKTON** sont suspendus sur ces profilés horizontaux.

La conception de la structure doit prévoir l'absorption de la dilatation et la contraction thermiques ainsi que les mouvements possibles du support, sans que le revêtement ne soit affecté par la tension.



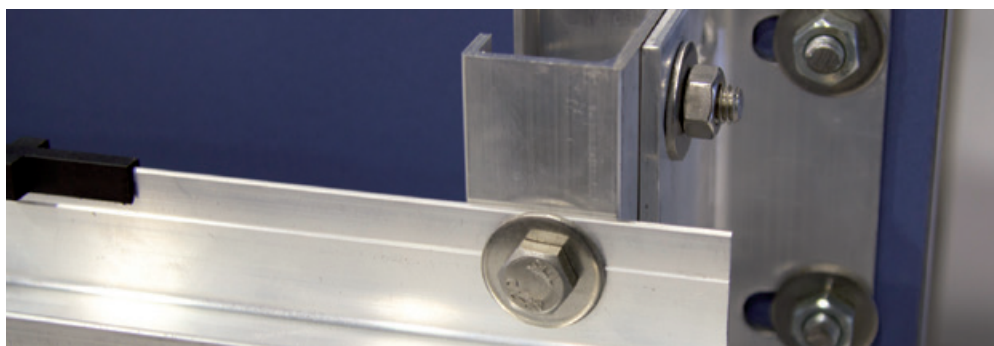
FIXATIONS MASQUÉES AVEC DES PROFILÉS HORIZONTAUX ENCASTRÉS DANS LES RAINURES DES BORDS

La structure est constituée de profilés et de corbeaux. Les profilés verticaux sont fixés directement sur le support existant avec des corbeaux et des profilés horizontaux qui sont encastrés dans les rainures des pans de **DEKTON**. Un système de fixation adhésive n'est pas nécessaire. L'adoption de ce système dépend directement du format du pan car les fixations ne se trouvent que sur les bords. La conception de la structure doit prévoir l'absorption de la dilatation et la contraction thermiques ainsi que les mouvements possibles du support, sans que le revêtement ne soit affecté par la tension.



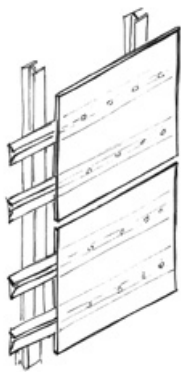
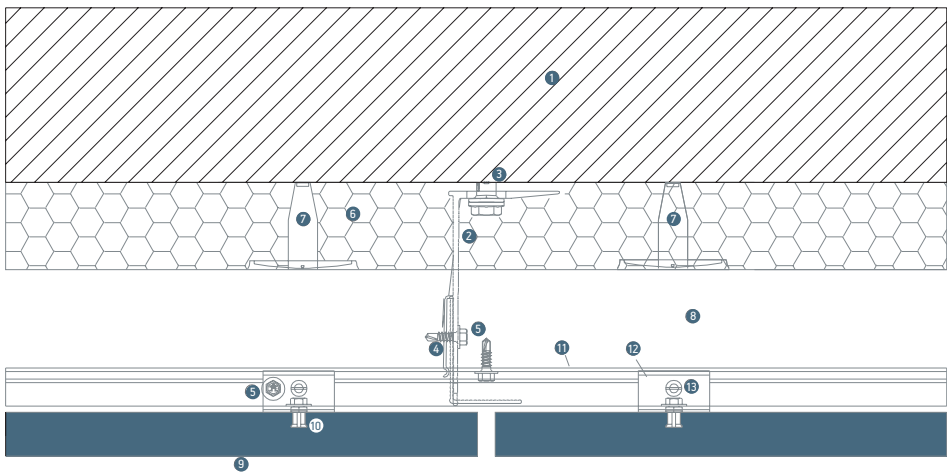
Épaisseur recommandée: 12 et 20 mm. En fonction du système nécessaire et des rainures.

Format: choix libre de formats, jusqu'à une hauteur de tranche de 1440 mm maximum. (Vérifier les calculs du système).

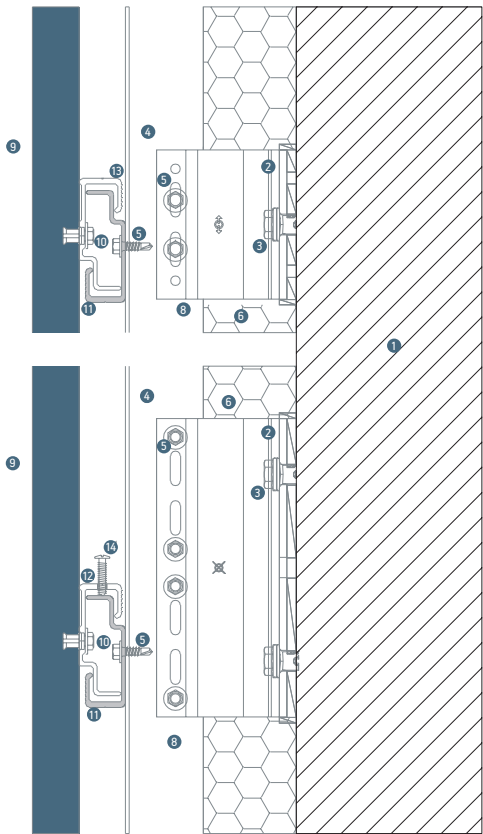


*N.B.: Pour les deux systèmes de fixation, la définition du type, la position et le nombre de fixations doivent apparaître sur la conception technique de la façade ventilée. Ils seront fournis par les personnes chargées du système, en fonction des recommandations du fabricant. Lors de l'utilisation du Dekton sur les façades ventilées, Cosentino SA vous informe qu'il est nécessaire d'utiliser un maillage arrière afin d'assurer la sécurité de ce type d'applications.

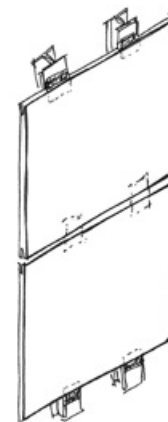
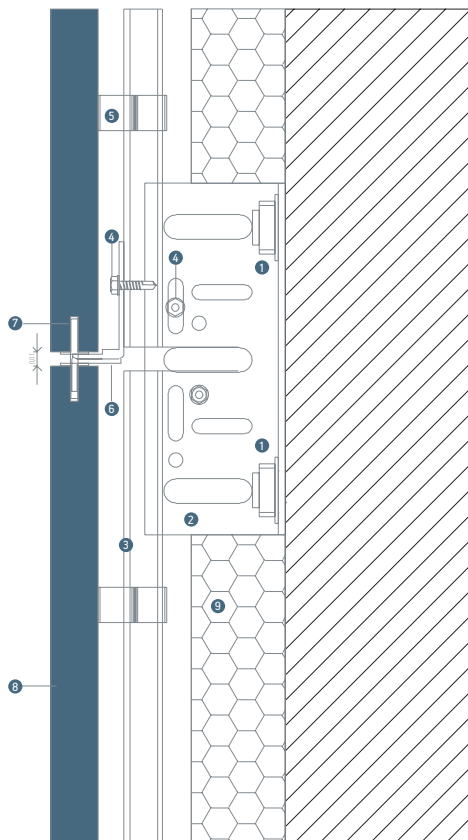
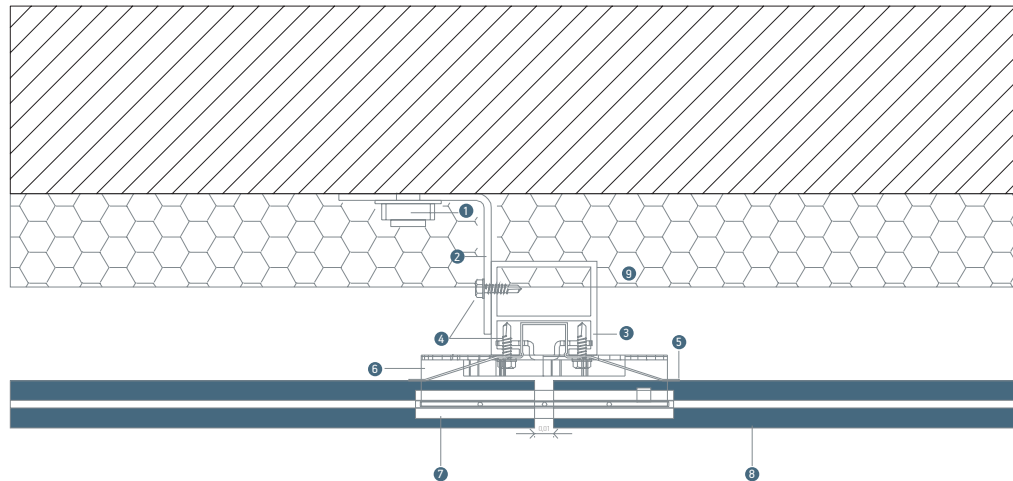
FIXATIONS MASQUÉES AVEC UN ANCRAGE À CHEVILLE DE CHAMBRAGE ARRIÈRE



- | | |
|----|---------------------------------|
| 1 | Mur de soutènement |
| 2 | Corbeaux |
| 3 | Anneau de fixation |
| 4 | Profilé vertical |
| 5 | Vis |
| 6 | Isolation |
| 7 | Fixation de l'isolation |
| 8 | Espace d'air |
| 9 | Dekton |
| 10 | Fixation du revêtement |
| 11 | Guide de suspension horizontale |
| 12 | Clou de nivellement |
| 13 | Clou de suspension |
| 14 | Vis de réglage |

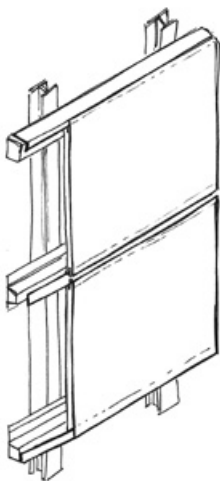
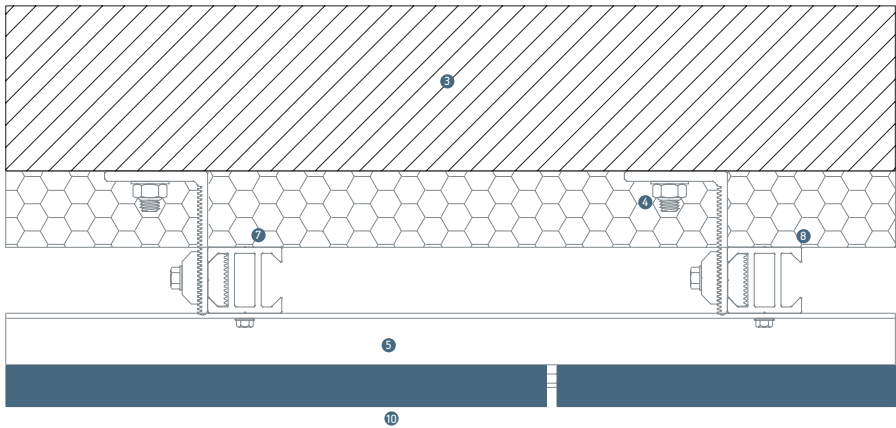


FIXATIONS MASQUÉES AVEC RAINURES CONTINUES ET AGRAFES

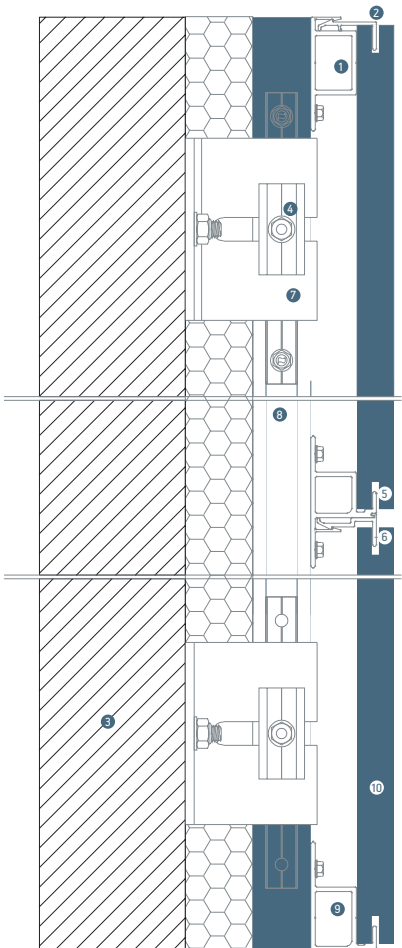


- | | |
|---|--|
| 1 | Anneau de fixation |
| 2 | Corbeaux |
| 3 | Profilé vertical |
| 4 | Vis |
| 5 | Ressort à pression en acier inoxydable |
| 6 | Pince |
| 7 | Protection de pince EPDM |
| 8 | Dekton |
| 9 | Isolation |

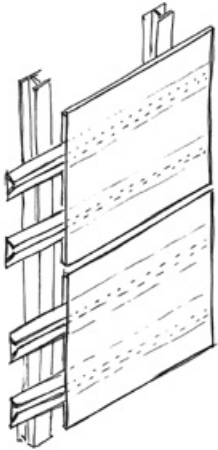
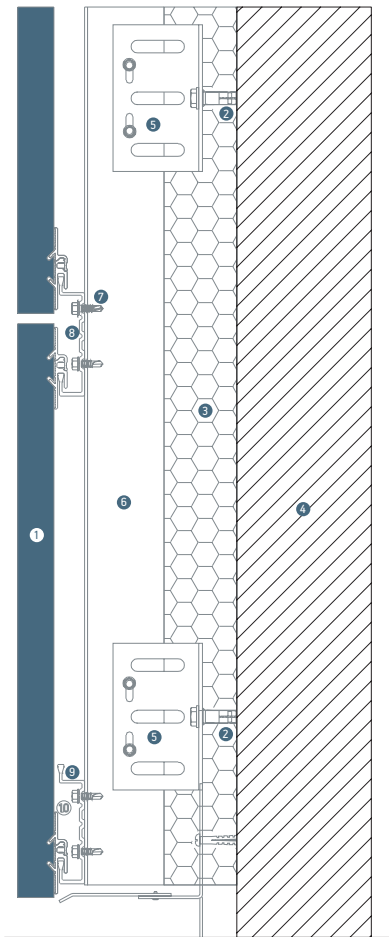
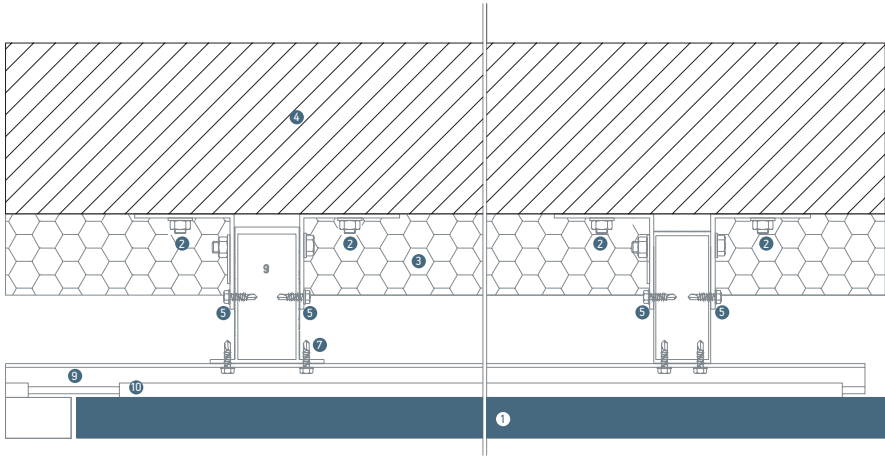
RAINURE DE FIXATION MASQUÉE AVEC PROFILÉ CONTINU



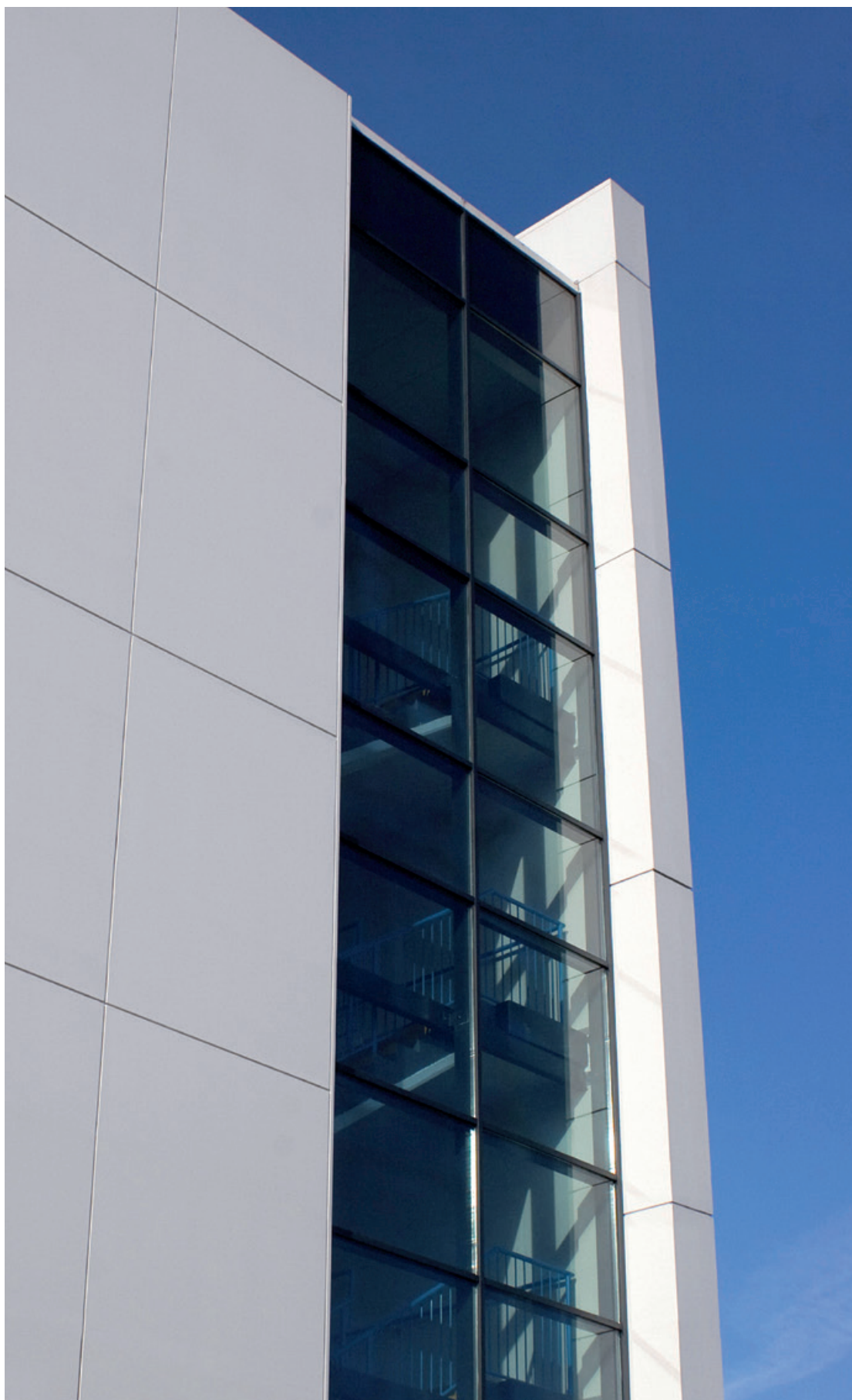
1	Barre transversale de fermeture
2	Fermeture
3	Mur de soutènement
4	Pièces de fixation (pour les supports sur les montants)
5	Barre transversale intermédiaire
6	Fermeture intermédiaire
7	Corbeaux
8	Profilé vertical
9	Barre transversale d'ouverture
10	Dekton



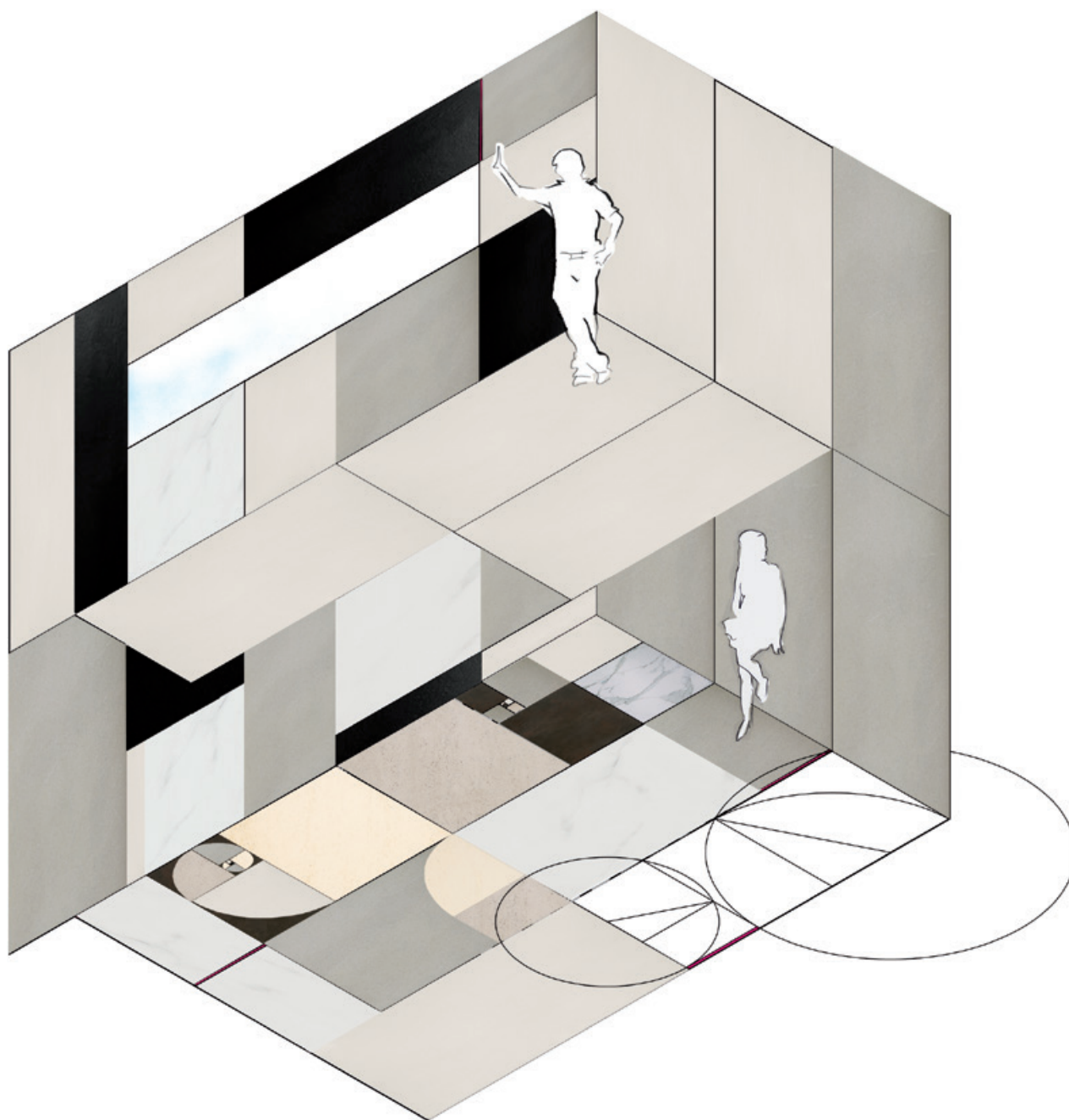
FIXATION MASQUÉE AVEC PROFILÉS HORIZONTAUX
ENCASTRÉS DANS LES RAINURES À L'ARRIÈRE DU PAN



1	Dekton
2	Vis
3	Isolation
4	Mur de soutènement
5	Corbeau de support
6	Profilé vertical
7	Vis
8	Agrafe
9	Profilé horizontal
10	Profilés de fixation







Le **DEKTON** est une solution idéale pour le revêtement des murs intérieurs et extérieurs; en effet, l'ultra-compactage de chaque plaque au cours du processus de fabrication avec l'application d'une pression de 25 000 tonnes, leur résistance élevée, leur entretien facile et leurs formats et textures polyvalents, permettent d'homogénéiser librement les espaces intérieurs et extérieurs, et de bénéficier d'une esthétique unique sans renoncer au confort, au rendement maximum, à la durabilité et à la sécurité.

PROPRIÉTÉS

QUI FONT DU DEKTON LE MATÉRIAU IDÉAL POUR LES REVÊTEMENTS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS.

Grand format 3200 x 1440 mm.

Polyvalence des formats.

Épaisseur de 8, 12 et 20 mm en fonction des exigences.

Résistance à la flexion élevée.

Excellente stabilité dimensionnelle.

Stabilité de la couleur.

Possibilités illimitées de conception: format, détails, joints, couleurs...
Résistance au gel et dégel.

Porosité réduite et excellents entretien et nettoyage.

CONSIGNES D'INSTALLATION

Large format. Possibilités de conception.

Vérifier l'uniformité de la surface.

Joints réduits de 2 mm entre les pans.

Respecte les joints d'expansion du bâtiment.

L'utilisation des adhésifs C2E, conformément à la norme EN 12004, est recommandée.



SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR LE DEKTON

SYSTÈME SIMPLE DE PANNEAUX

Le revêtement de murs à l'intérieur et à l'extérieur est possible avec un système de revêtement unique, en utilisant un plâtre pour enduit adhésif directement à l'extérieur du bâtiment ou sur le mur de soutènement intérieur sur lequel les pans de **DEKTON** sont fixés.

SYSTÈME MIXTE DE PANNEAUX

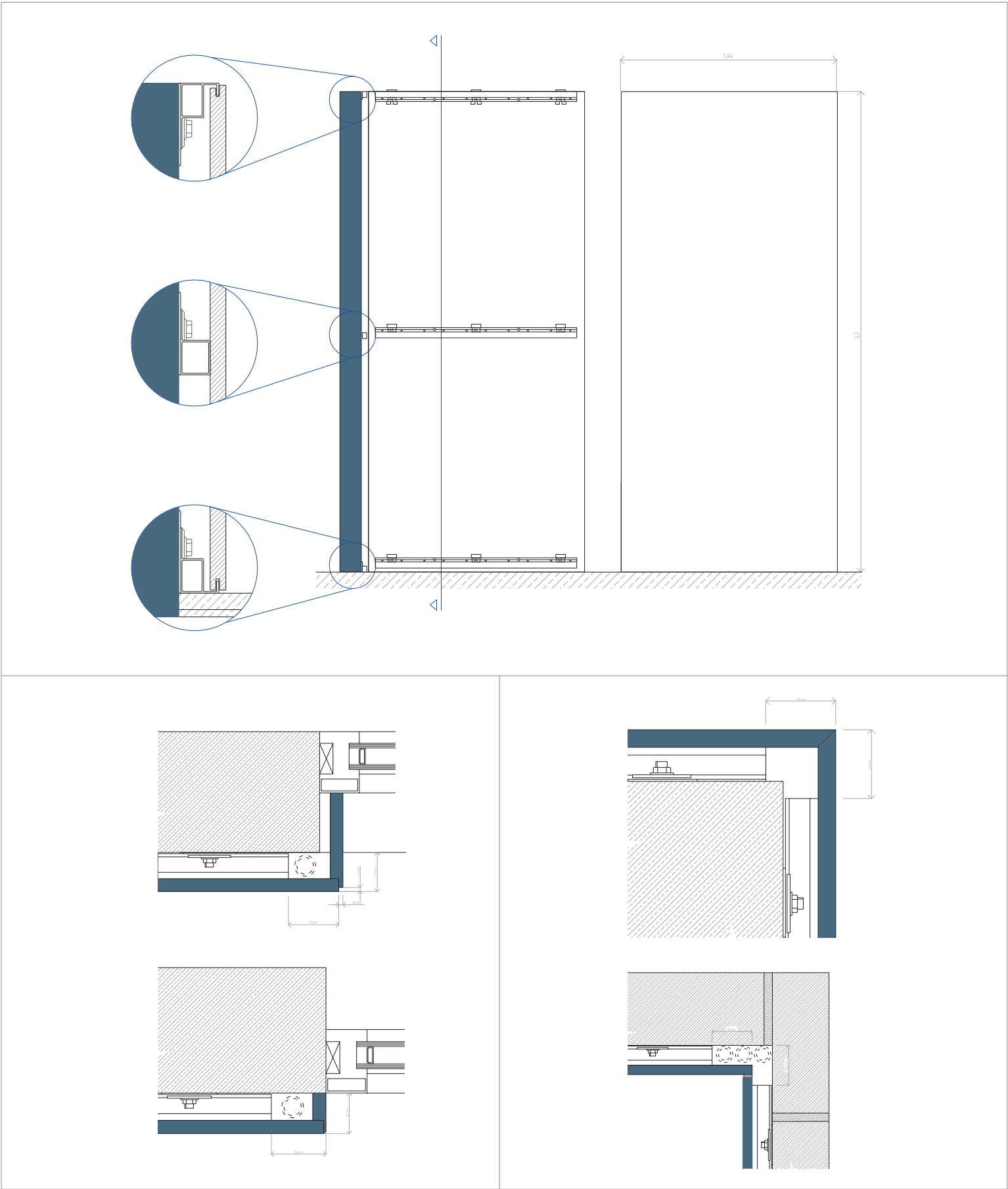
Le revêtement de murs à l'intérieur et à l'extérieur avec des panneaux mixtes consiste à utiliser des éléments de renforcement mécanique encastrés dans les joints de séparation entre les pans de **DEKTON**, fixés mécaniquement à la protection.

SYSTÈME SEC DE PANNEAUX

Le revêtement de murs à l'intérieur et à l'extérieur avec du placage sec consiste à utiliser une sous-structure métallique fixée à la protection sur laquelle les pans de **DEKTON** sont collés.

L'utilisation de l'un des systèmes dépendra de la taille des pans de DEKTON, de la hauteur du bâtiment à revêtir, et des conditions climatiques dans la zone où se trouve le bâtiment. Dans chaque cas, au cours de la gestion du projet, on démontrera la conformité à la réglementation. **Pour l'installation, on se conformera aux recommandations du fabricant.**

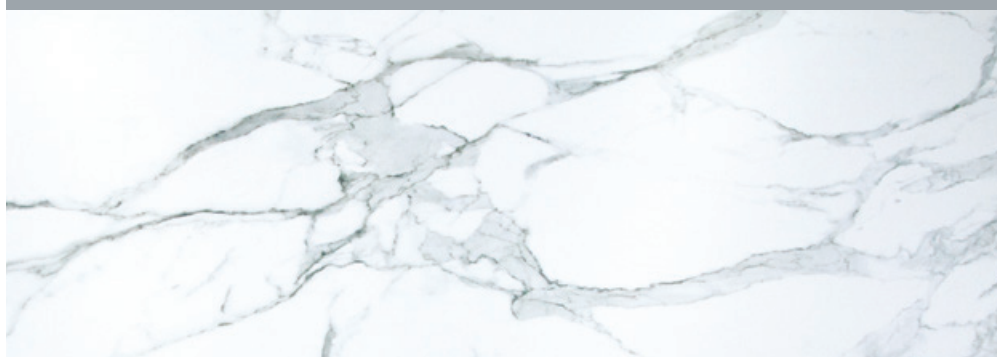
FERMETURE MÉCANIQUE POUR LE SYSTÈME SEC DE PANNEAUX

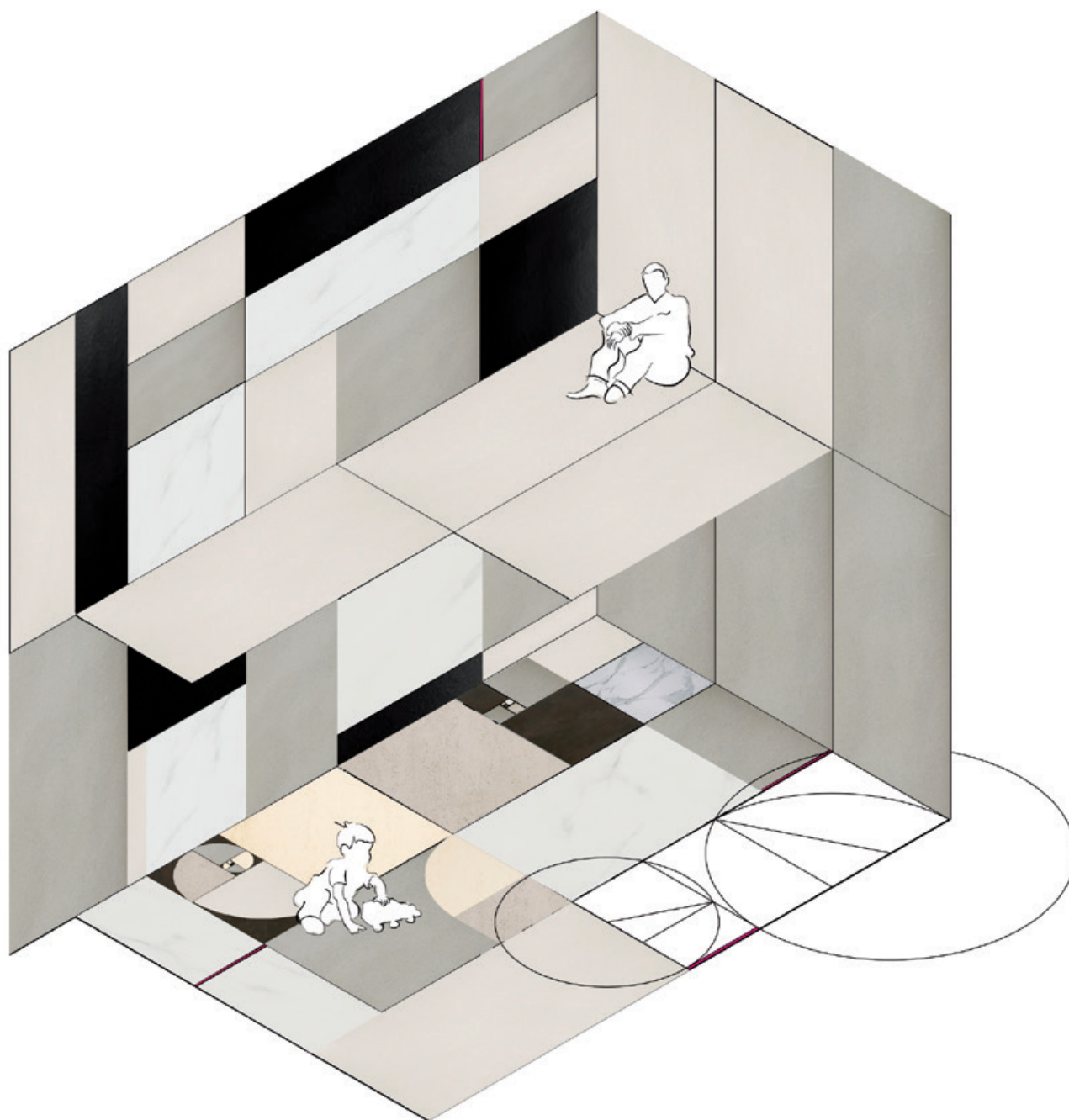




LES COULEURS DU DEKTON

PERSONNALISER LA TEXTURE. S'ADAPTER AUX CARACTÉRISTIQUES
DE CONCEPTION DE CHAQUE PROJET.
LE RENDRE UNIQUE.





Les revêtements de sol de **DEKTON** sont une excellente alternative pour les espaces dont les exigences sont élevées en termes de rendement et de conception, à l'intérieur comme à l'extérieur. Les propriétés révolutionnaires du **DEKTON** offrent une liberté totale au concepteur pour créer le format à travailler, en oubliant les contraintes du site. La solution est adaptée à une installation dans des bureaux, des appartements, et les endroits à fort passage où la durabilité et la résistance à l'abrasion sont deux facteurs importants. L'installation est similaire à celle de pans de formats classiques mais avec les avantages des grands formats.

DES PROPRIÉTÉS

QUI FONT DU DEKTON UN MATÉRIAU IDÉAL POUR LES REVÊTEMENTS DE SOL.

Format 3200 x 1440 mm.

Épaisseur de 8, 12 et 20 mm
en fonction des exigences du projet.

Polyvalence des formats.

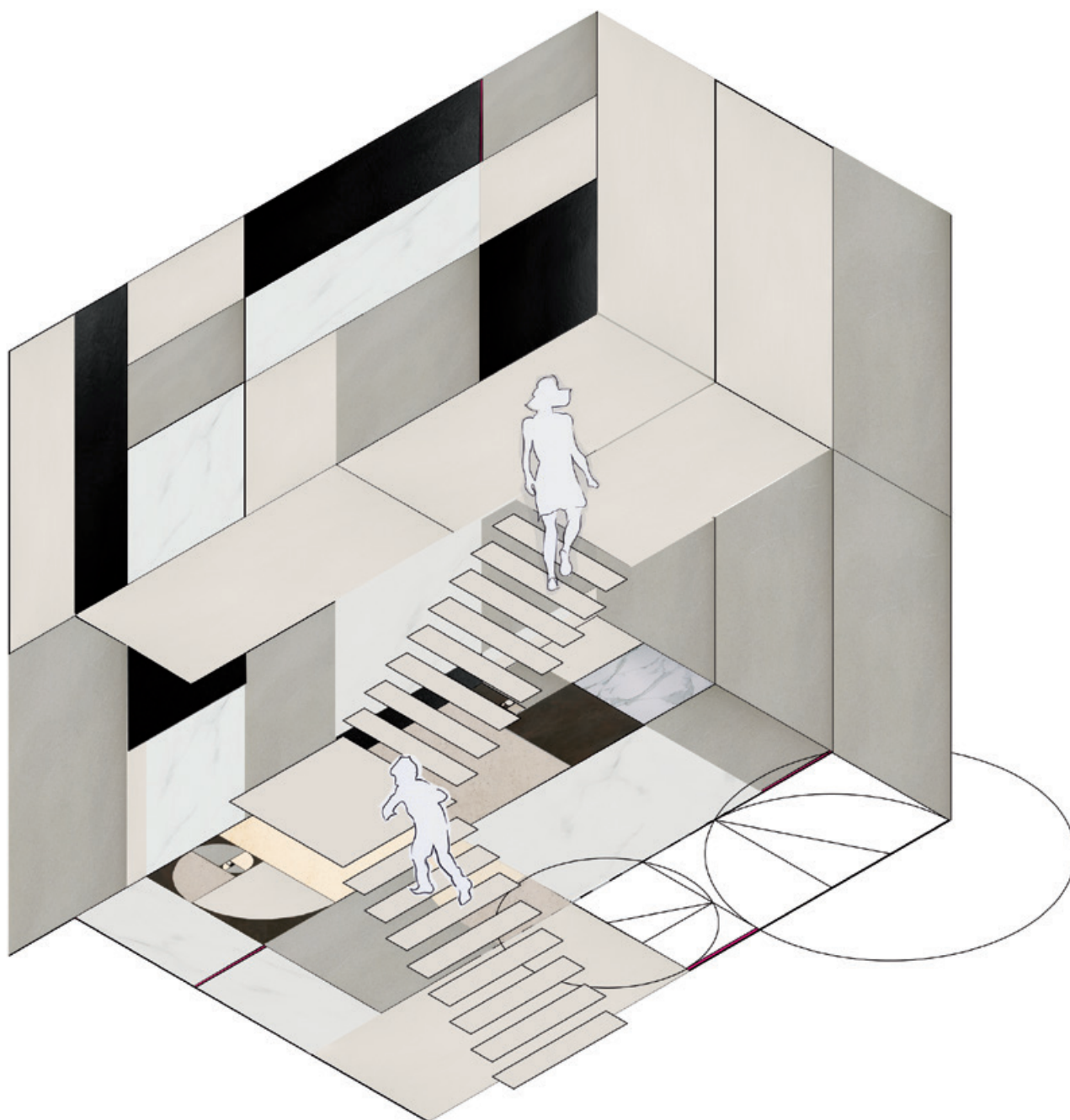
Haute résistance à l'abrasion.

Résistance à la flexion élevée.

Excellente stabilité dimensionnelle,
nombre réduit de joints.

Résistance au gel et dégel.

Porosité réduite et excellente
maintenance et nettoyage



Le **DEKTON** permet aux sols de bénéficier de la continuité entre les espaces de différentes hauteurs.

Décoration de volumes en 3D, associée à d'excellentes propriétés mécaniques et un grand format, permettant des conceptions illimitées, des marches ininterrompues et uniformes, et des espaces sans raccords, à l'intérieur comme à l'extérieur

DES PROPRIÉTÉS

QUI FONT DU DEKTON LE MATÉRIAU IDÉAL POUR LES ESCALIERS.

Format 3200 x 1440 mm.

Épaisseur de 8, 12, et 20 mm en fonction des exigences du projet.

Résistance à la flexion élevée.

Il permet des bords apparents car le volume est coloré.

Porosité réduite, et maintenance et nettoyage faciles.

Haute résistance à l'abrasion.



CONSIGNES D'INSTALLATION

Possibilité de conception sur de larges formats.

Choix de l'épaisseur en fonction du projet.

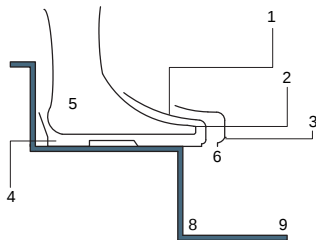
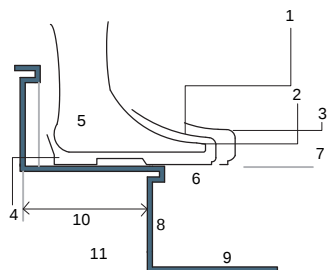
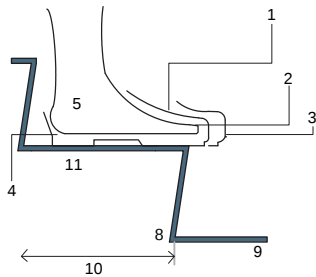
Vérifier la platitude du support.

Joints réduits de 2 mm entre les pans.

Respecte les joints d'expansion du bâtiment.

L'utilisation des adhésifs de classe C2,
conformément à la norme EN 12004,
est recommandée.

Pour l'installation, se conformer
aux recommandations du fabricant.



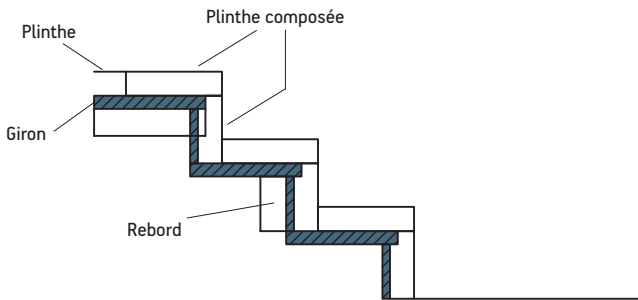
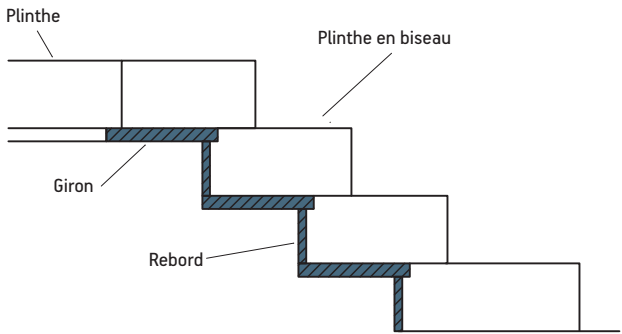
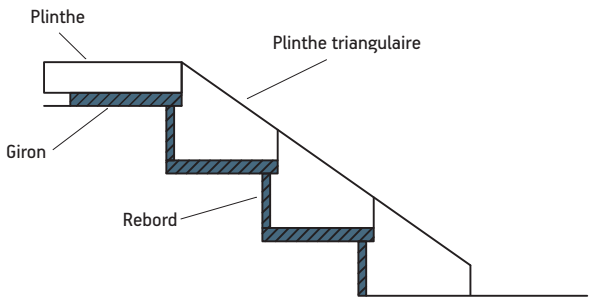
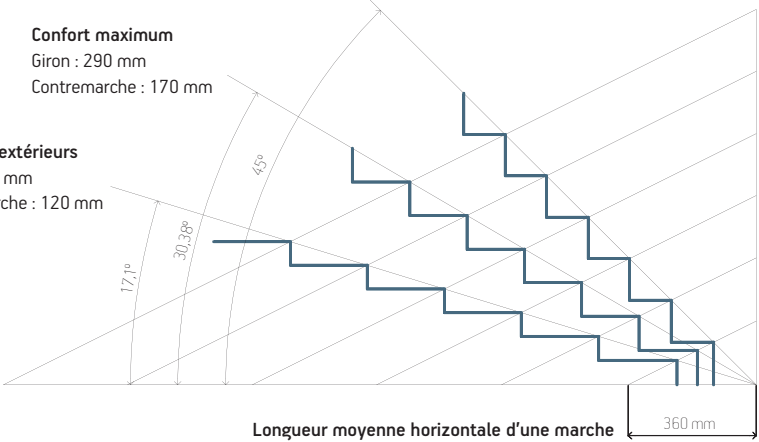
- | | |
|----|---|
| 1 | Forme de chaussure d'homme 95e percentile (chaussure normale) |
| 2 | Forme du pied |
| 3 | 95e percentiles chaussure d'homme (bottes d'hiver) |
| 4 | 95e percentiles chaussure de femme (chaussures à talons normales) |
| 5 | Talon |
| 6 | Largeur |
| 7 | Largeur d'un grand pied |
| 8 | Contremarche |
| 9 | Giron |
| 10 | Profondeur du giron |
| 11 | Profondeur réelle du giron |

Endroit à passage réduit
Giron : 210 mm
Contremarche : 210 mm

Type de format:
2 contremarches + giron = 630 mm

Confort maximum
Giron : 290 mm
Contremarche : 170 mm

Escaliers extérieurs
Giron : 390 mm
Contremarche : 120 mm







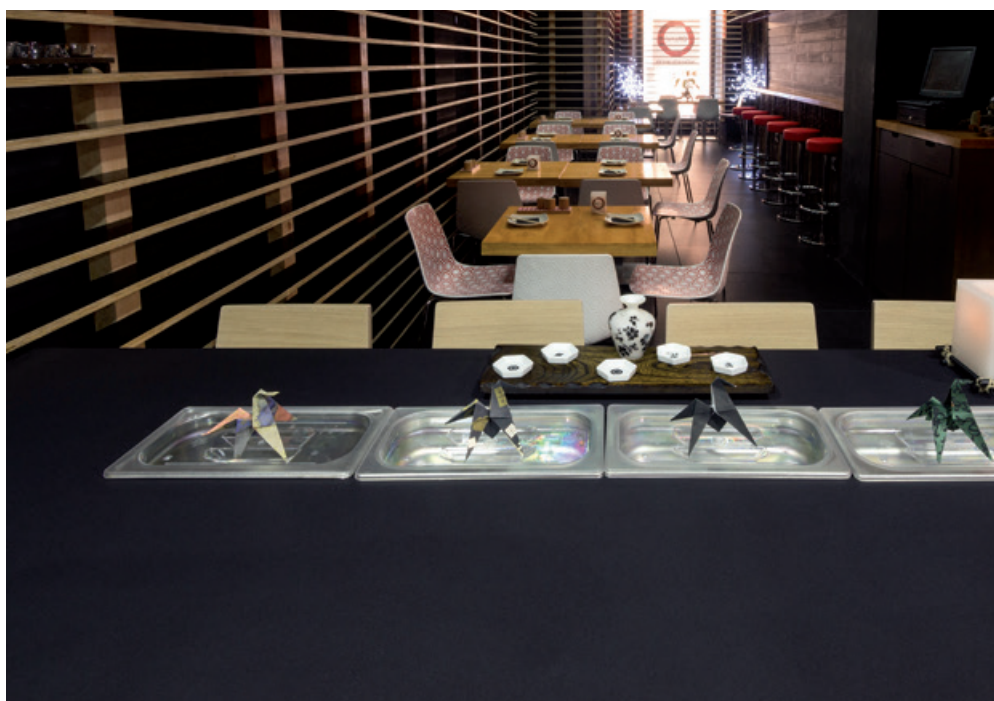


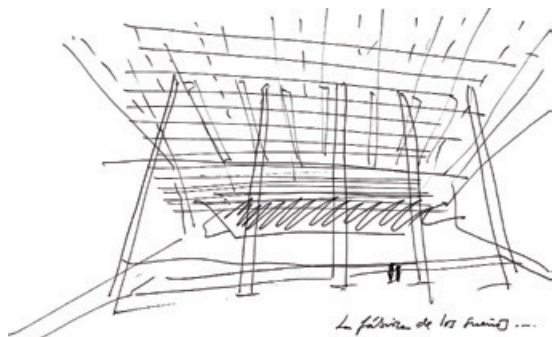
Antonio Álvarez
Salvador García

"Si je devais définir l'architecture japonaise, ce serait certainement par le choix réfléchi des matériaux de construction, qui garantissent ainsi une optimisation de la configuration des espaces. Différentes solutions de construction ont été proposées avec le même matériau en fonction de l'application.

Le choix du **DEKTON** m'a permis d'uniformiser plusieurs aspects nécessaires pour ce projet, avec un seul matériau.

Son apparence naturelle, sa solidité, sa durabilité et en particulier la disponibilité de grands formats répondant aux besoins du projet, et pas le contraire, comme cela arrive souvent, ont été pris en considération."





"La roche est habituellement extraite de mines et de galeries souterraines. Toutefois, à Macael (Almeria), les couleurs des fantastiques carrières de marbre sont éclatantes et contrastent avec le ciel.

Cette luminosité nous a éblouis lorsque nous avons visité la nouvelle usine de DEKTON. En effet, le produit de base est extrait du sol, et les matières premières de cette « grand carapace », comme dirait Victor Hugo de Notre-Dame, fournissent un produit qui associe la générosité de la nature et l'ingéniosité de l'Homme.

Toutefois, la porosité presque nulle et l'aspect ultra-compact du matériau sont plus le fruit d'alchimistes que de l'Homme, et cela permet de

résoudre un grand nombre de questions que se posent quotidiennement les architectes.

Il nous permet d'utiliser des dimensions maximales sur des épaisseurs réduites; il peut être utilisé à l'intérieur comme à l'extérieur et c'est donc l'avenir d'une l'architecture révolutionnaire. Si je peux m'exprimer ainsi, c'est quelque chose de très similaire à la très prisée pierre philosophale. Je ne veux pas parler des vertus du produit que l'on peut connaître en visitant leur site Web (vous devriez y jeter un coup d'œil). Il faut simplement savoir qu'en s'appuyant sur une recherche de pointe, des capacités immenses de travail et une honnêteté réelle, il est possible de surmonter la crise : l'intelligence, comme la fumée, trouve toujours une manière de s'échapper."

Octavio Mestre



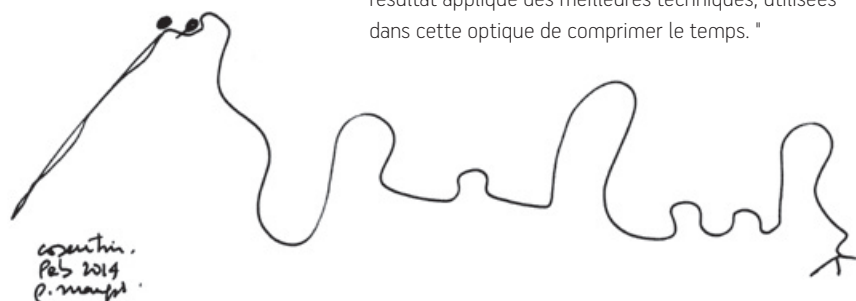
Patxi Mangado

"Ce que j'aime le plus du DEKTON c'est qu'il ne me fait pas renoncer à ma passion pour les matériaux naturels, ce que l'on appelle à tort les matériaux « traditionnels » car en tant que tels ils continuent à prouver qu'ils sont plus d'actualité que jamais

Le DEKTON est le résultat de l'accélération du processus employé par la nature durant des centaines, des milliers voire des millions d'années ; le produit est créé en quelques heures, grâce à une recherche appliquée et technique. Pour cela, beaucoup de temps et un travail acharné ont été nécessaires.

Du temps pour consacrer les efforts nécessaires à obtenir le produit, et un travail acharné pour bénéficier de la meilleure recherche en termes de construction et d'architecture.

Je considère ce matériau comme le résultat du mélange d'un triangle géologique: la pierre, l'acier et le verre. Tout comme la pierre, on retrouve avec le DEKTON l'honnêteté et la beauté du matériau qui sculpte et travaille la surface, offrant la possibilité inégalable de la tridimensionnalité. En tapant dessus, le son de l'acier résonne, et face à la lumière, il scintille comme le verre. Est-ce possible de comprimer le temps en seulement quelques heures de production? Ce temps qui permet aux matériaux d'acquiescer la solidité et la valeur nécessaires dans l'architecture? Le DEKTON est le résultat appliqué des meilleures techniques, utilisées dans cette optique de comprimer le temps. "





Daniel Libeskind

BEYOND THE WALL

"Lorsque je regarde un matériau, je ne prête pas attention à sa couleur ou à son processus de production, ou encore à ses propriétés chimiques et physiques, je ressens l'impression qui en émane."



"Je me suis intéressé au **DEKTON** et à la production de Cosentino parce que c'est non seulement une société qui crée un nouveau matériau, mais pour eux, le mot durabilité a beaucoup de sens, et ce mot a en fait été utilisé par le Président Obama plus de vingt fois lors de son discours d'investiture... Lorsqu'on dit qu'un bâtiment est vert, ce n'est pas à la légère: cela signifie que nous créons un environnement durable ; cela signifie que nous ne gaspillons pas les ressources; cela signifie que nous créons quelque chose d'efficace, qui a un impact positif dans nos villes avec tous les problèmes qui y sont liés, et cela signifie que l'on peut préserver et avoir un impact positif et durable sur l'environnement. Ce fut ma première impression du **DEKTON**. Ensuite, j'ai découvert autre chose : le matériau a beaucoup de caractère, un caractère fondamental qui est aussi profond que la pierre naturelle mais d'une manière tout à fait novatrice, avec une résistance accrue due au compactage, des propriétés uniques, etc..

Nous admirons souvent de fantastiques bâtiments sur le papier, sur une photographie, mais en revenant sur place un an plus tard, l'œuvre de l'architecte s'est parfois

délabrée parce que les matériaux sont de mauvaise qualité; c'est la raison pour laquelle j'ai tant d'admiration pour le matériau de Cosentino: c'est un matériau durable. Pour qu'un bâtiment soit durable, non seulement sa nouvelle façade doit durer cinq ans, mais elle doit résister à la pollution et à tous les problèmes que nous rencontrons dans nos villes... c'est la relation que j'ai avec le **DEKTON**.

J'ai appris beaucoup de choses à propos de **DEKTON**, et ce n'est certainement pas fini car ce produit vient tout juste de percer sur le marché. C'est quelque chose de nouveau et son potentiel est réellement immense selon moi: sa capacité à créer des angles et la manière dont il embrasse les coins et crée la continuité entre l'intérieur et l'extérieur, ce qui est tout à fait exceptionnel. Et ce n'est pas seulement son origine naturelle qui nous intéresse mais également sa capacité à concevoir le futur. Je suis convaincu qu'il s'agit d'un des matériaux du XXI^e siècle qui incarne l'innovation. Il est traditionnel tout en étant novateur ; je suis certain de cela : son intérêt est unique. Au cours de mon travail avec le **DEKTON** sur mon projet «Beyond the Wall», j'ai compris la complexité, la

polyvalence, les possibilités et même les défis de la conception avec un matériau tel que le **DEKTON**. Je travaille actuellement sur plusieurs projets, certains sont très complexes, et pour certains autres il s'agit de restaurer de grands édifices, construits il y a très longtemps. Qu'est-ce que j'ai fait ? C'est très simple, j'ai pensé à ce matériau, à son fort potentiel, à ses dimensions sur une épaisseur réduite de 0,8 cm, et des tranches épaisses, également disponibles en grand format ... vous ne pouvez pas vous imaginer à quel point il est compliqué de trouver des matériaux qui ont ces caractéristiques. Et je trouve également que ce produit est très compétitif, il n'est pas cher par rapport à de nombreux autres produits sur le marché. Pour moi, c'est le matériau idéal.

En visitant l'usine de **DEKTON**, je pensais à la manière dont le monde évolue, en particulier en Europe, dans une société appartenant au secteur de l'industrie, j'étais stupéfait par la beauté de l'usine et j'ai pensé «la culture, c'est ça». Il ne suffit pas d'en parler, il faut agir. C'était poétique et j'étais impressionné par les capacités de cette entreprise familiale qui évolue véritablement vers d'autres aspects de la matérialité.



FICHE TECHNIQUE Selon STANDARD EN-14.411

Test	Norme	Détermination	Unité	Famille I*	Famille II*	Famille III*
Résistance à la flexion et à la torsion	UNE EN ISO 10.545-4	Résistance moyenne à la flexion	N/mm²	60	67	59
		Charge de flexion moyenne	N	2.548	2.313	2.356
		Résistance à la torsion	N	14.966	13.559	13.818
Absorption d'eau, porosité ouverte et densités	UNE EN ISO 10.545-3	Absorption de l'eau bouillante	%	0	0,1	0,1
		Absorption de l'eau sous vide	%	0,1	0,1	0,1
		Porosité ouverte	%	0,2	0,2	0,2
		Densité relative apparente	g/cm³	2,51	2,61	2,53
		Densité apparente	g/cm³	2,50	2,61	2,52
Résistance à l'abrasion profonde	UNE EN ISO 10.545-6	Volume abrasion	mm³	125	106	115
Détermination des dimensions et de l'aspect de surface	UNE EN ISO 10.545-2	Longueur et largeur	%	±0,6% (±2 mm)	±0,6% (±2 mm)	±0,6% (±2 mm)
		Épaisseur	%	±5% (±0,5 mm)	±5% (±0,5 mm)	±5% (±0,5 mm)
		Rectitude des bords	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Rectangularité	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Courbure centrale	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Courbure latérale	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Gauchissement	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Aspect de surface (carreaux intacts)	%	100	100	100
Détermination de la résistance aux chocs	UNE EN ISO 10.545-5	Coefficient de restitution moyenne	-	0,85	0,85	0,85
Détermination de la dilatation thermique linéaire	UNE EN ISO 10.545-8	Dilatation entre 30 et 100 °C	°C ⁻¹	6,5 · 10 ⁻⁶	5,1 · 10 ⁻⁶	0,3 · 10 ⁻⁶
Détermination de la résistance aux chocs thermiques	UNE EN ISO 10.545-9	Dommage	-	Approuvé / intact	Approuvé / intact	Approuvé / intact
Détermination de la dilatation à l'humidité	UNE EN ISO 10.545-10	Expansion maximale	mm/m	0,1	0,1	0,1
		Expansion moyenne	mm/m	0,0	0,0	0,0
Détermination de la résistance au gel	UNE EN ISO 10.545-12	Dommage	-	Approuvé / intact	Approuvé / intact	Approuvé / intact
Détermination de la résistance chimique	UNE EN ISO 10.545-13	CIN ₄ / Produits d'entretien	Classe	UA (intact)	UA (intact)	UA (intact)
		Javel / Sels pour piscines	Classe	UA (intact)	UA (intact)	UA (intact)
		HCl (3% v/v)	Classe	ULA (intact)	ULA (intact)	ULA (intact)
		Acide citrique (100g/l)	Classe	ULA (intact)	ULA (intact)	ULA (intact)
		KOH (30 g/l)	Classe	ULA (intact)	ULA (intact)	ULA (intact)
		HCl (18%)	Classe	UHA (intact)	UHA (intact)	UHA (intact)
		Acide lactique (5%)	Classe	UHA (intact)	UHA (intact)	UHA (intact)
		KOH (100 g/l)	Classe	UHA (intact)	UHA (intact)	UHA (intact)
Détermination de la résistance aux tâches	UNE EN ISO 10.545-14	Agent vert	Classe	5	5	5
		Agent rouge	Classe	-	-	-
		Boue (solution)	Classe	5	5	5
		Huile d'olive	Classe	5	5	5

* Vérifiez les références pour les familles.



FICHE TECHNIQUE Selon STANDARD ASTM (American Society for Testing Materials)

Test	Norme	Détermination	Unité	Famille I*	Famille II*	Famille III*
Expansion à l'humidité	ASTM C370	Expansion moyenne à l'humidité	%	0,02	0,005	0,004
Résistance à la rupture	ASTM C648	Résistance à la rupture moyenne	lbf	3.963	4.896	3.932
Propriétés de flexion	ASTM C674	Module de rupture moyen	psi	10.828	13.997	9.005
Absorption d'eau, densité en vrac, porosité apparente et densité relative apparente.	ASTM C373	Absorption de l'eau moyenne	%	0,03 (résistant)	0,05 (résistant)	0,01 (résistant)
Coefficient de frottement statique (résistance au dérapage)	ASTM C1028	Coef. de frottement statique (sec)	-	0,80	0,77	0,77
		Coef. de frottement statique (humide)	-	0,66	0,56	0,69
Coefficient de frottement dynamique à sec (DCOF)	ANSI A137.1 section 9.6.1	DCOF moyen	-	0,57		0,47
Résistance relative à l'usure (abrasion TABER)	ASTM C501	Taux d'usure à l'abrasion moyen		182,2	337	240
Résistance aux chocs thermiques	ASTM C484	Défauts	-	Aucun défaut	Aucun défaut	Aucun défaut
Résistance d'adhérence	ASTM C482	Résistance d'adhérence moyenne	psi	423	437	357
Résistance aux substances chimiques	ASTM C650	Produits chimiques d'entretien domestiques courants				
		Acide acétique, 3% (v/v)	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Acide acétique, 10% (v/v)	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Chlorure d'ammonium, 100 g/l	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Solution d'acide citrique, 30 g/l	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Solution d'acide citrique, 100 g/l	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Acide lactique, 5% (v/v)	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Acide phosphorique, 3% (v/v)	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Acide phosphorique, 10% (v/v)	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Acide sulfamique, 30 g/l	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Acide sulfamique, 100 g/l	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Produits chimiques pour piscines				
		Solution chlorée, 20 mg/l	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Acides et bases				
		Solution d'acide chlorhydrique, 3%	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Solution d'acide chlorhydrique, 18% (v/v)	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Hydroxyde de potassium, 30 g/l	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
		Hydroxyde de potassium, 100 g/l	-	Aucun impact	Aucun impact	Aucun impact
Absorption et densité apparente	ASTM C97	Poids moyen pourcentage absorption	%	0,02	0,04	0,02
		Densité moyenne	lb/ft³	156	160,63	157,6
Module de rupture	ASTM C99	Module de rupture moyen (sec)	psi	8.128	9.042	7.369
		Module de rupture moyen (humide)	psi	7.490	8.446	7.480
Résistance à la flexion	ASTM C880	Résistance à la flexion moyenne (sec)	psi	6.840	3.118	5.858
		Résistance à la flexion moyenne (humide)	psi	6.205	4.187	5.119
Résistance à la compression	ASTM C170	Résistance à la compression moyenne (sec)	psi	34.409	>55.000	44.882
		Résistance à la compression moyenne (humide)	psi	17.823	>55.000	40.165
Résistance à l'abrasion	ASTM C1353	Taux de résistance à l'abrasion moyen	-	349	349.48	265.8

* Vérifiez les références pour les familles.

RAPPORT GLISSANCE

Selon STANDARD EN-14.631

Finition Naturelle		
Valeur	48	23
Détermination	Résistance au glissement (sec)	Résistance au glissement (humide)

Selon STANDARD DIN 51130

Finition Naturelle	
Valeur	7,2



Cosentino SA, en tant que société engagée dans une politique d'amélioration permanente et dans l'optique du développement durable, a mis en place, au cours de ces dernières années, un certain nombre d'investissements en matière d'amélioration de l'environnement concernant le processus de production. Ces actions visent à:

Éliminer ou réduire les émissions atmosphériques des industries.

Améliorer la gestion des déchets et réduire au maximum leur génération.

Mettre en place des systèmes de traitement d'eau afin d'optimiser son utilisation et de réduire au maximum les déversements.

Améliorer les déplacements durables.

Créer des espaces verts et miser sur le rendement énergétique.

LE DÉVELOPPEMENT DURABLE

ATMOSPHÈRE

La protection de l'air est essentielle, non seulement en termes d'environnement mais également pour la santé de la population. Parmi les mesures adoptées dans le cadre de la fabrication du DEKTON, il faut souligner:

- Les systèmes fermés de transport des matières premières micronisées du camion au broyeur.
- Les systèmes de transport intégré visant à réduire au maximum les émissions possibles entre la génération de la matière première colorée (spray) et le lieu de stockage (24 silos hermétiques).
- La collecte centralisée des poussières, et les systèmes de purification avec 7 filtres situés à différents endroits dans l'usine.
- Les installations d'extraction, de traitement, de récupération des fumées issues du four.
- Les systèmes MRD et SPR de récupération de la chaleur des fours.

ESPACES VERTS

Plus de 25 000 m² d'espaces verts ont été créés dans la nouvelle zone industrielle. Des espèces locales et plus de 200 arbres ont été employés, s'adaptant aux conditions arides de la région.

RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE

En plus des mesures d'économie déjà mentionnées (par exemple la réutilisation de la chaleur des fumées du four), d'autres mesures ont été prévues.

Pour l'éclairage extérieur des rues, un éclairage à LED a été utilisé avec des minuteries en fonction de la circulation. La lumière naturelle est utilisée au maximum en installant des puits de lumière.

ÉVALUATION DES DÉCHETS

Les systèmes suivants pour la valorisation des déchets générés dans le processus de production ont été installés:

- Installations complètes visant à réutiliser les déchets bruts avant le processus de cuisson.
- Système de récupération des poussières des différentes zones d'émissions.
- Balayeuse-laveuse avec système de recyclage de l'eau.

GESTION ET UTILISATION DE L'EAU

L'eau est une ressource limitée. Cela a été pris en considération lors de la fabrication du DEKTON, en prenant les mesures suivantes:

- Quatre réservoirs situés dans toute l'usine, permettent la collecte de l'eau pour le nettoyage et la réutilisation dans le processus.
- Système permettant d'obtenir de l'eau grâce à la technologie de l'osmose inverse,
- Processus de décantation et de clarification permettant le traitement et la récupération des eaux industrielles.

MOBILITÉ DURABLE

La mobilité durable joue un rôle prééminent, et s'appuie sur la politique de durabilité de Cosentino. Dans cette optique, et concernant la nouvelle zone industrielle où est fabriqué le DEKTON, plus de 3 km de pistes cyclables ont été conçues, et des bicyclettes ont été achetées pour que les employés se déplacent.

De plus, les déplacements durables sont encouragés dans la zone industrielle, avec l'utilisation de véhicules électriques, pour les employés comme pour les fournisseurs.



LES PROCÉDURES DURABLES ET ÉCONOMES EN ÉNERGIE SONT CRUCIALES POUR COSENTINO.



ISO 14001



Ce certificat confirme la qualité du système de gestion de l'environnement de Cosentino.

Il couvre l'intégralité du processus dans lequel est impliquée la société, de la conception, la fabrication et le traitement du **DEKTON**, jusqu'à la distribution et le marketing.

Il certifie notamment le contrôle des émissions dans l'atmosphère, les programmes de gestion des déchets, les systèmes de traitement et de réutilisation des eaux industrielles, la mise au rebut des substances chimiques, et le contrôle des risques pour l'environnement.

NSF



DEKTON® by Cosentino est testé et évalué conformément à la norme internationale NSF 51 pour les différents produits.

Pour obtenir le certificat NSF, et pouvoir ainsi utiliser le logo de «produits certifiés», ces différents produits doivent se soumettre à des évaluations toxicologiques de tous les composants, la réalisation de tests d'aptitude, et réussir des audits annuels inopinés, sur tous les sites de fabrication.

Pour connaître la liste des produits couverts par cette certification, visitez le site de NSF.

www.nsf.org

GREENGUARD



Le programme de certification Greenguard identifie les produits qui ont été testés pour s'assurer que leurs émissions chimiques et de particules sont conformes aux normes rigoureuses relatives aux produits polluants de l'air ambiant intérieur. De plus, Greenguard propose un autre certificat «Greenguard for Children & Schools» qui évalue la nature délicate des établissements scolaires ainsi que les caractéristiques spécifiques de ce type de bâtiments. Ce type de certificat comprend le contrôle maximum des exigences concernant les émissions de produits chimiques.

DEKTON® by Cosentino a été analysé par Greenguard et a démontré qu'il n'émet pas de COV, et les deux certifications Greenguard ont été obtenues (Certificat n° 41572-410) et Greenguard Gold (Certificat n° 41572-420). Vous pouvez télécharger les différents certificats des produits Cosentino sur le site de Greenguard www.greenguard.org

ETA



European Technical Assessment (ETA)

DEKTON® by Cosentino est évalué par l'ITeC (Institut de la technologie de la construction de Catalogne) comme étant un produit destiné aux façades ventilées. Après avoir réussi l'évaluation technique européenne, un logo CE sera appliqué directement sur le produit pour ce type d'applications.

LE FORT ENGAGEMENT DE COSENTINO EN MATIÈRE D'INNOVATION DES SURFACES EST DEVENU LE POINT FORT DE LA MARQUE.



Cosentino Group est une société familiale présente à l'international qui produit et distribue des surfaces novatrices de très haute qualité, destinées au secteur de la conception et de l'architecture. La société possède sa propre culture qui s'appuie sur l'innovation ce qui lui a permis de créer des produits de pointe, des éléments clés du marché.

Cosentino dirige actuellement la plus grande usine de production de quartz en Espagne, et la plus grande usine de production de granite naturel au Brésil. La société distribue également ses produits dans plus de 80 pays dans le monde, et emploie plus de 2.400 personnes. Plus de 85% du chiffre d'affaires de Cosentino Group provient des marchés internationaux.



Le siège social de Cosentino se trouve dans la zone industrielle de Macael dans la province d'Almería en Espagne, couvrant environ 1 million de m² en tout. Il s'agit de la plaque tournante pour la production, l'administration et la logistique à partir de laquelle le groupe contrôle et effectue le suivi de l'usine DEKTON.

Cette dernière est une installation de production novatrice qui couvre plus de 170.000 m² et est équipée d'une technologie ultramoderne; sa capacité de production quotidienne minimum est de 1.500 tranches de 2 cm d'épaisseur. La capacité prévue sera bientôt de 6.000 tranches par jour en tout. En plus de la nouvelle usine DEKTON, un nouveau centre de distribution appelé Intelligent Logistics Platform a été créé et réalise les livraisons de DEKTON, Silestone et Eco by Cosentino, sept jours sur sept, et 365 jours par an. Cette plateforme charge automatiquement toutes les commandes de tranches grâce à un logiciel avancé en gestion des entrepôts.



COSENTINO INNOVATION TIMELINE

1990



SILESTONE

Plans de travail de cuisines, et salles de bain
Quartz naturel pour la décoration des cuisines et salles de bain, avec une large gamme de couleurs, et des performances optimales.

2000



GRANIT NATUREL

Produit au Brésil
Pariant sur l'innovation, avec la mise en service de l'une des usines de granite parmi les plus modernes au monde.

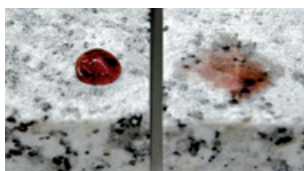
2004



PROTECTION BACTÉRIOSTATIQUE

Une protection bactériostatique exclusive conçue par Cosentino qui empêche la multiplication des bactéries sur les surfaces, mêmes dans les angles et joints.

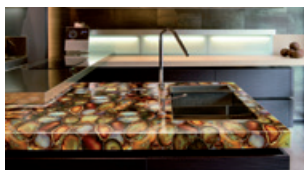
2006



SENSA

Granite naturel avec une protection exclusive
Un granite unique avec une protection exclusive antitaches qui est imperméable, et un certificat NSF pour toute la durée de vie du produit.

2007



PREXURY

Pierres semi-précieuses
Des surfaces constituées de pierres semi-précieuses, et d'autres matériaux naturels qui vous permettent de créer des espaces uniques.

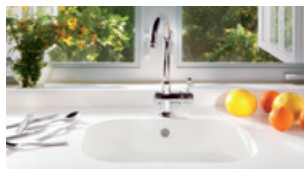
2009



ECO by Cosentino

Surfaces recyclées
Nouvelle surface constituée de matériaux recyclés à 75% et qui comprend une résine écologique dérivée du maïs.

2010



INTEGRITY

Éviers encastrés
Plans de travail et éviers intégrés en une seule pièce, sans aucun joint, fente ou limite. Intégration parfaite.

2012



SUEDE

Une nouvelle texture exclusive
Nouvelle finition Silestone extra mate avec une texture unique jamais vue auparavant, avec les mêmes caractéristiques que le fini poli.

2013



DEKTON

Surface ultra-compacte, grand format.
Un produit offrant des caractéristiques hors du commun, une porosité presque nulle grâce au processus de compactage unique de Cosentino.

Grâce à son engagement en termes d'innovation concernant les processus de production et les branches d'activités, Cosentino a maintenu son positionnement de leader mondial dans le domaine des matériaux à base de pierre.

Cosentino possède son propre centre de R&D ultramoderne sur le site de son siège social en Espagne, et celui-ci comprend six laboratoires: céramique et verre, pigments, polymères, pierre naturelle, quartz, et recherche en général.

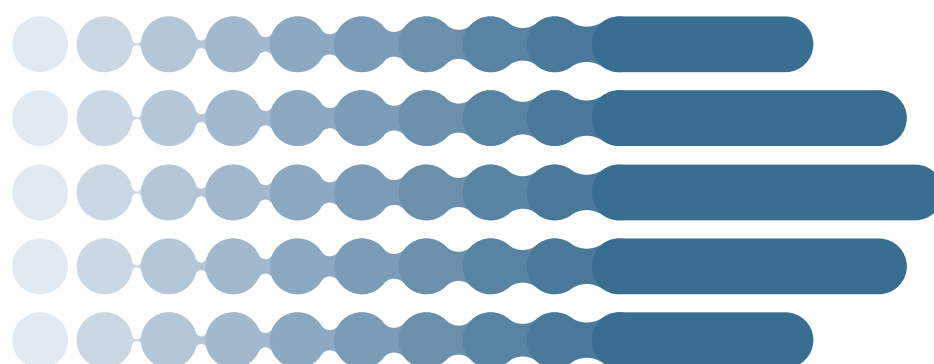
Une grande partie du succès de Cosentino est lié aux nombreuses collaborations cruciales qui lui permettent de garantir sa progression.

Nous ne partons pas seuls à l'aventure, nous ne réalisons pas notre recherche de manière isolée.

La collaboration avec les universités, les sociétés et les instituts de technologie renommés dans le monde entier, et la participation d'architectes, de concepteurs et d'ingénieurs reconnus dans leur domaine, sont essentiels pour produire, progresser et innover.



PENDANT DES DÉCENNIES, COSENTINO
A ASSOCIÉ CE QUE LA NATURE
A DE MEILLEUR À NOUS
OFFRIR AUX DERNIÈRES.
TECHNOLOGIES QUE NOUS
APPORTE LA SCIENCE.



FRITTAGE ET COMPRESSION

DEKTON utilise la technologie unique de frittage des particules (TSP), un processus faisant appel à une technologie de pointe et qui équivaut à une version accélérée des changements métamorphiques que subissent les pierres naturelles lorsqu'elles sont soumises à des températures et des pressions élevées durant des millénaires.

Le TSP est un processus qui inclut le frittage pour obtenir des particules minérales leur permettant de s'agglomérer pour que la structure interne soit modifiée et comprimée.

La pression appliquée au **DEKTON** est de 25.000 tonnes, et elle est possible grâce à la plus grande presse au monde, et qui permet à la couche de pierre d'atteindre une surface d'une épaisseur ultra-compacte, garantissant des performances extrêmes.

Cette avancée constitue un progrès technologique sans précédent permettant de générer un nouveau processus, un matériau révolutionnaire et un produit leader dans sa catégorie.

RÉSEAU DE CENTRES COSENTINO

CANADA

Cosentino CALGARY*

USA

Cosentino ANAHEIM
Cosentino ATLANTA
Cosentino AUSTIN
Cosentino BOSTON
Cosentino CHARLOTTE
Cosentino CHICAGO
Cosentino CINCINNATI
Cosentino DALLAS
Cosentino DENVER*
Cosentino FORT LAUDERDALE*
Cosentino HOUSTON
Cosentino LENEXA
Cosentino LONG ISLAND*
Cosentino MIAMI
Cosentino MINNEAPOLIS
Cosentino ORLANDO
Cosentino PITTSBURG*
Cosentino PHILADELPHIA
Cosentino PHOENIX
Cosentino SACRAMENTO*
Cosentino SAN DIEGO
Cosentino SAN FRANCISCO
Cosentino SEATTLE
Cosentino SPOKANE
Cosentino CENTRAL TEXAS*
Cosentino WASHINGTON DC
Cosentino WESTCHESTER

MEXICO

Cosentino MEXICO-LATAM

ESPAÑA

Cosentino A CORUÑA
Cosentino BILBAO
Cosentino BARCELONA
Cosentino CASTELLÓN
Cosentino MÉRIDA
Cosentino MADRID
Cosentino MURCIA
Cosentino SAN SEBASTIAN
Cosentino SANTANDER
Cosentino SEVILLA
Cosentino TOLEDO
Cosentino VALENCIA
Cosentino VALLADOLID
Cosentino ZARAGOZA
Cosentino GIRONA
Cosentino GRANADA
Cosentino ALMERÍA
Cosentino VIGO

IRELAND

Cosentino DUBLIN CENTRE

PORTUGAL

Cosentino LISBOA
Cosentino PORTO

UK

Cosentino DARLINGTON
Cosentino EAST LONDON
Cosentino GLOUCESTER
Cosentino HOOK
Cosentino MANCHESTER

BRASIL

Cosentino BELO HORIZONTE
Cosentino FORTALEZA
Cosentino GOIÂNIA
Cosentino LATINA VITORIA
Cosentino RECIFE
Cosentino SAO PAULO
Cosentino SANTA CATARINA

* Ouverture bientôt







A product designed by **COSENTINO**

Ctra. Baza a Huércal-Overa, Km. 59 / 04850 Cantoria / Almería (Spain) / Tel.: +34 950 444 175 / info@cosentino.com / www.cosentino.com / www.dekton.com

